

SR-II.6220.21.2021

Rzeszów, 6 sierpnia 2021 r.

DECYZJA



Działając na podstawie:

- art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84, art. 85 ust. 1 i 2 pkt 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247, z późn. zm.),
 - art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735),
 - § 3 ust. 1 pkt 82 i 83 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839),
- po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 kwietnia 2021 r. Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej – Rzeszów Sp. z o.o., al. gen. Wł. Sikorskiego 428, 35 - 304 Rzeszów, reprezentowanej przez Prezesa Zarządu – Pana Sławomira Progorowicza,

orzekam

- I. Stwierdzam brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „**Modernizacja i rozbudowa Zakładu Przetwarzania Odpadów MPGK Rzeszów położonego w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11**” na działkach nr ew. 251 i 362 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno.
- II. Określam istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:
 - 1) roczna wydajność instalacji do kompostowania przy 13-stu cyklach wynosić będzie nie więcej niż 10 000 Mg przetwarzanych odpadów,
 - 2) powietrze poprocesowe z bioreaktorów będzie oczyszczane w układzie płuczka wodna + biofiltr,
 - 3) złoża biofiltra będzie wymieniane z częstotliwością nie rzadziej niż raz na 3 lata,
 - 4) produkcja paliwa alternatywnego z odpadów oraz wysypywanie szkła opakowaniowego z worków odbywać się będzie wewnątrz hali sortowni,
 - 5) dla potrzeb gromadzenia odcieków z procesu kompostowania zostanie zaprojektowany szczelny zbiornik żelbetowy o pojemności użytkowej ok. 135 m³,
 - 6) wody opadowo – roztopowe z dachów bioreaktorów i wentylatorowni będą odprowadzane do szczelnego zbiornika retencyjnego o pojemności ok. 60 m³,
 - 7) równoważny poziom mocy akustycznej wentylatora promieniowego odprowadzającego powietrze poprocesowe z bioreaktorów nie będzie przekraczał wartości 94,4 dB(A),
 - 8) równoważny poziom mocy akustycznej pojedynczego wentylatora promieniowego wtłaczającego powietrze do bioreaktorów nie będzie przekraczał wartości 84,2 dB(A),
 - 9) wszystkie projektowane wentylatory będą posadowione na wibroizolatorach.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 21 kwietnia 2021 r. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej – Rzeszów Sp. z o.o., al. gen. Wł. Sikorskiego 428, 35 - 304 Rzeszów, reprezentowane przez Prezesa Zarządu – Pana Sławomira Progorowicza, zwróciła się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: **„Modernizacja i rozbudowa Zakładu Przetwarzania Odpadów MPGK Rzeszów położonego w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11”** na działkach nr ew. 251 i 362 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno.

Postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie wszczęte zostało w dniu 22 kwietnia 2021 r.

Działki nr ew. 251 i 362 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno, na których planowana jest realizacja przedmiotowej inwestycji objęte są Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Nr 136/7/2006 dla terenów przemysłowych w dzielnicy Załęże w Rzeszowie uchwalonym przez Radę Miasta Rzeszowa uchwałą Nr V/80/2011 z dnia 25 stycznia 2011 r., ogłoszonym w Dzienniku Urzędowym Województwa Podkarpackiego z dnia 3 marca 2011 r. Nr 22 poz. 518. Obszar objęty wnioskiem zlokalizowany jest na terenie przeznaczonym w ww. miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego pod obiekty i urządzenia infrastruktury kanalizacyjnej i gospodarowania odpadami. W związku z powyższym, stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie inwestycyjne zgodne jest z założeniami w/w MPZP.

Zgodnie z art. 71 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247, z późn.) – zwanej dalej ustawą OOS, realizacja planowanego:

- 1) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko,
 - 2) przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko,
- jest dopuszczalna wyłącznie po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Inwestycja ta, zgodnie rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), tj.:

- § 3 ust. 1 pkt 82 – „*instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów*”,
 - § 3 ust. 1 pkt 83 – „*punkty do zbierania, w tym przeładunku:*
 - a) złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych,
 - b) odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych”,
- zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko i w związku z tym podlega procedurze przewidzianej w dziale V ustawy OOS.

Stosowna informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie – 287/2021. W okresie udostępniania wniosku nie zostały wniesione żadne uwagi i zastrzeżenia.

Do wniosku dołączono kartę informacyjną przedsięwzięcia, wymienioną w art. 62a ustawy OOS.

Na podstawie art. 64 ust. 1 ustawy OOS, organ prowadzący postępowanie wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Dyrektora Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Krośnie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie o opinie w przedmiocie stwierdzenia obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie w opinii z dnia 25 maja 2021 r., znak: PSNZ.9022.5.75.2021 stwierdził, że nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego zamierzenia. Stanowisko to podzielił Dyrektor Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Krośnie w opinii 31 maja 2021 r., znak: RZ.ZZŚ.1.435.81.2021.KŚ. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie w piśmie z dnia 31 maja 2021 r., znak: WOOS.4220.18.13.2021.AD.4 wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia karty informacyjnej przedsięwzięcia.

W dniu 2 czerwca 2021 r. Inwestor przedłożył aneks do karty informacyjnej przedsięwzięcia stanowiący uzupełnienie informacji przedstawionych we wniosku o wydanie niniejszej decyzji. Pismem z dnia 7 czerwca 2021 r., znak: SR-II.6220.21.2021 wspomniana powyżej dokumentacja została przekazana do organów opiniujących.

W związku z powyższym, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie w opinii z dnia 10 czerwca 2021 r., znak: PSNZ.9022.5.87.2021 stwierdził, że dla planowanego przedsięwzięcia nie jest wymagane przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko. Dyrektor Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Krośnie w piśmie z dnia 22 czerwca 2021 r., znak: RZ.ZZŚ.1.435.81.2021.KŚ podtrzymał stanowisko wyrażone w opinii z dnia 31 maja 2021 r., znak: RZ.ZZŚ.1.435.81.2021.KŚ.

W dniu 16 czerwca 2021 r. Inwestor przedłożył uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia będące odpowiedzią na wezwanie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie. Pismem z dnia 21 czerwca 2021 r., znak: SR-II.6220.21.2021 wspomniana powyżej dokumentacja została przekazana do organów opiniujących (do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia zostało przekazane bezpośrednio przez Wnioskodawcę).

Mając na względzie powyższe, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie w opinii z dnia 22 czerwca 2021 r., znak: PSNZ.9022.5.100.2021 stwierdził, że dla planowanego przedsięwzięcia nie jest wymagane przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko. Dyrektor Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Krośnie w piśmie z dnia 28 czerwca 2021 r., znak: RZ.ZZŚ.1.435.81.2021.KŚ podtrzymał stanowisko wyrażone w opinii z dnia 31 maja 2021 r., znak: RZ.ZZŚ.1.435.81.2021.KŚ. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie w opinii z dnia 6 lipca 2021 r., znak: WOOS.4220.18.13.2021.AD.10 stwierdził, że dla planowanego przedsięwzięcia nie jest wymagane przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko określając jednocześnie istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie jego eksploatacji.

Po przeanalizowaniu w/w opinii, w tym warunków określonych przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie oraz po przeprowadzeniu własnej analizy przedmiotowej inwestycji, uwzględniając łącznie kryteria, o których mowa w art. 63 ust. 1 ustawy OOS stwierdzono, co następuje.

1. Rodzaj, skala i lokalizacja przedsięwzięcia nie spowodują negatywnego oddziaływania na środowisko i jednocześnie zachowana zostanie zasada zrównoważonego rozwoju miasta. Planowane przedsięwzięcie polegało będzie na modernizacji i rozbudowie

Zakładu Przetwarzania Odpadów Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej – Rzeszów Sp. z o.o. położonego w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11 na działkach nr ew. 251 i 362 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno. W ramach planowanego zamierzenia zrealizowane zostaną następujące elementy:

- 1) budowa instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w systemie zamkniętych bioreaktorów żelbetowych,
- 2) modernizacja istniejącej sortowni w zakresie usunięcia sita umiejscowionego w hali sortowni i zainstalowania planowanego rozdrabniacza,
- 3) budowa placu z miejscem przetwarzania i rozdrabniaczem odpadów wielkogabarytowych wraz z boksami na odpady wielkogabarytowe oraz placu z miejscem przetwarzania odpadów z czyszczenia ulic wraz z boksami na odpady z czyszczenia ulic,
- 4) budowa miejsc postojowych, na które mogą być kierowane zatrzymywane pojazdy wraz z odpadami,
- 5) utworzenie punktu/miejsca przeładunku szkła opakowaniowego,
- 6) budowa miejsca przeładunku odpadów kuchennych ulegających biodegradacji,
- 7) budowa placu magazynowo - manewrowego wraz z drogą.

W stanie istniejącym na terenie Zakładu przetwarzane są m.in. bioodpady w ilości ok. 4 000 Mg/rok, odpady wielkogabarytowe w ilości ok. 2 500 Mg/rok oraz odpady z czyszczenia ulic i placów w ilości 2 500 Mg/rok. Po zrealizowaniu planowanej inwestycji ilość przetwarzanych odpadów zwiększy się. W planowanych do realizacji instalacjach prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów: R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) i R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Procesowi R3 poddawane będą odpady ulegające biodegradacji w ilości do 10 000 Mg rocznie. Procesom R12 i R13 poddawane będą odpady wielkogabarytowe w ilości do 3500 Mg rocznie oraz odpady z czyszczenia ulic i placów w ilości do 3 000 Mg rocznie. Ponadto, w związku z zamiarem zbierania odpadów w postaci przepracowanych olejów z kosiarek ogrodowych wytwarzanych w gospodarstwach domowych, Inwestor planuje zbierać odpady w postaci olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych, stanowiących odpady niebezpieczne, które magazynowane będą w istniejącym na terenie Zakładu magazynie odpadów niebezpiecznych i następnie przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

2. Realizacja inwestycji nie będzie się wiązała z wykorzystywaniem substancji niebezpiecznych. W związku z tym Zakład nie będzie się zaliczał do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niemniej jednak w celu zapobiegania awariom i przestojom nowoprojektowana instalacja będzie poddawana okresowym przeglądom technicznym. Stosowane będą również przepisy BHP i przepisy przeciwpożarowe oraz instrukcje eksploatacji dla urządzeń stosowanych w procesach technologicznych. Ponadto, prowadzone na terenie Zakładu procesy technologiczne będą monitorowane. W związku z powyższym realizacja inwestycji nie będzie powodować zagrożenia

wystąpienia poważnych awarii. Dodatkowo, z przedłożonej dokumentacji wynika, że na etapie planowania przedsięwzięcia Inwestor uwzględnił w swoich rozwiązaniach technicznych możliwość zabezpieczenia instalacji Zakładu przed wystąpieniem katastrof naturalnych i budowlanych.

3. Rodzaj przedmiotowej inwestycji, a także jej skala sprawi, że jej oddziaływanie na środowisko podczas realizacji będzie ograniczone. Budowa wymagała będzie zwiększonego ruchu pojazdów w rejonie jej lokalizacji oraz koncentracji na placu budowy znacznej ilości sprzętu ciężkiego. W związku z tym może wystąpić okresowe pogorszenie jakości powietrza w wyniku m.in.: spalania paliw w silnikach maszyn budowlanych i pojazdów transportujących materiały budowlane oraz prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych i montażowych. W celu ograniczenia wpływu budowy na środowisko przewiduje się m.in.: prowadzenie prac w godzinach 6.00 – 22.00 (z wyjątkiem prowadzenia robót wynikających z technologii już trwających prac, niepozwalającej na ich przerwanie), zapewnienie właściwej organizacji prac oraz placu budowy, zastosowanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym, czyszczenie z kół pojazdów wyjeżdżających z placu budowy na drogi publiczne, okresowe zraszanie wyjazdów z placu budowy na teren ulic sąsiadujących (szczególnie w okresach suchych), stosowanie gotowych mieszanek przygotowywanych np. w wytwórniach betonu, transport materiałów sypkich (np. żwiru i piasku) wywrotkami wyposażonymi w opony (plandeki), eliminowanie pracy maszyn i pojazdów na biegu jałowym (np. podczas przerw w pracy, załadunku/wyładunku), odpowiednie zabezpieczenie materiałów budowlanych przed działaniem czynników atmosferycznych, tak aby nie nastąpiło ich rozwiewanie czy też wymywanie do gruntu. Powstałe w wyniku prowadzonych robót budowlanych odpady (np. w postaci farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne, opakowań z papieru i tektury oraz metali i tworzyw sztucznych, a także zmieszanych odpadów z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia) będą selektywnie zbierane (np. w oryginalnych opakowaniach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach odpowiednio dostosowanych do rodzaju odpadów i zabezpieczonych przed wpływem czynników zewnętrznych), a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.
4. Ze względu na charakter planowanej inwestycji uznano, że na etapie eksploatacji nie będzie ona źródłem znaczących oddziaływań na środowisko, zwłaszcza w zakresie emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza oraz nie spowoduje zwiększonego oddziaływania na zdrowie i życie ludzi. Podczas funkcjonowania instalacji będzie występowała zarówno emisja zorganizowana powstająca w wyniku prowadzonych procesów magazynowania, transportu i przetwarzania odpadów oraz emisja niezorganizowana zanieczyszczeń do powietrza związana z transportem dostarczanych odpadów, wywożeniem produktów i odpadów poprocesowych powstałych w procesie kompostowania oraz transportem wewnętrznym. Proces biologicznego przetwarzania odpadów w projektowanej instalacji kompostowni prowadzony będzie w ściśle kontrolowanych warunkach, w zamkniętych żelbetowych bioreaktorach. W celu minimalizacji emisji odorowej wynikającej z charakteru przedsięwzięcia, zastosowane będzie oczyszczanie powietrza poprocesowego w procesie kompostowania głównego w systemie płuczka wodna + biofiltr. W karcie informacyjnej przedsięwzięcia przedstawiono obliczenia rozkładu stężeń zanieczyszczeń w powietrzu obrazujące stan po realizacji przedsięwzięcia. Z analizy wynika, iż eksploatacja przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu. W przypadku stwierdzenia uciążliwości zapachowych podejmowane będą działania mające na celu ich minimalizację. Emisja hałasu na terenie Zakładu wiązać się będzie

z pracą urządzeń i ruchem pojazdów. Najistotniejszym źródłem hałasu będą źródła kubaturowe typu budynek: hala sortowni i bioreaktory (11 szt.) oraz źródła punktowe: wentylatory sortowni i bioreaktorów, wentylator przed biofiltrem, ładowarki do obsługi bioreaktorów i sortowni, rozdrabniacze: drewna i odpadów wielkogabarytowych, przesiewacze: kompostu i do odpadów z czyszczenia ulic i placów oraz wózek widłowy, a także źródła liniowe (transport odpadów). Mając na uwadze, że rozbudowa będzie prowadzona na terenie Zakładu otoczonego istniejącymi obiektami, a tereny chronione pod względem akustycznym usytuowane są w znacznej odległości od obszaru zainwestowania stwierdzono, że eksploatacja inwestycji nie wpłynie na pogorszenie klimatu akustycznego w jej rejonie i dotrzymane będą wartości dopuszczalne poziomów hałasu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania wytwarzane będą produkty (kompost lub polepszacz gleby) oraz odpady poprocesowe (pozostałości po przesiewaniu wytworzonego kompostu). W przypadku wytworzenia kompostu nie odpowiadającego wymogom, będzie on zagospodarowany jako odpad. Ponadto wytwarzane będą inne odpady (typowe odpady charakterystyczne dla eksploatacji obiektu przemysłowego, takie jak np.: zużyte oleje i smary, zużyte ubrania pracowników, zabrudzone szmaty, komunalne odpady socjalne itp.), które będą selektywnie magazynowane, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.

5. Przedmiotowe przedsięwzięcie planowane jest do zrealizowania poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r., poz. 1098). Najbliższym obszarem Natura 2000 jest obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Mrowie Łąki PLH180043, znajdujący się w odległości ok. 3,5 km od miejsca realizacji przedsięwzięcia. Teren przedsięwzięcia położony jest również poza korytarzami ekologicznymi, wyznaczonymi w Projekcie korytarzy ekologicznych łączących Europejską Sieć Natura 2000 w Polsce (Jędrzejewski W., Nowak S., Stachura K., Skierczyński M., Mysłajek R. W., Niedziałkowski K., Jędrzejewska B., Wójcik J. M., Zalewska H., Pilot M. 2005; zaktualizowanym w latach 2010 – 2012 przez Instytut Biologii Ssaków PAN w Białowieży), celem zapewnienia łączności ekologicznej, zarówno w skali całego kraju, jak i w skali europejskiej. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na terenie przemysłowym, na którym są obecnie umiejscowione zabudowania i infrastruktura istniejącego Zakładu Przetwarzania Odpadów. Obszar objęty analizą nie jest wartościowy pod kątem przyrodniczym. Mając na uwadze rodzaj, skalę oraz usytuowanie przedsięwzięcia uznano, iż zadanie to nie będzie w sposób znaczący oddziaływać na zasoby, twory i składniki przyrody, o których mowa w art. 2 ust. 1 ww. ustawy o ochronie przyrody, w tym na przedmioty i cele ochrony ww. obszaru Natura 2000, na integralność tego obszaru i spójność sieci Natura 2000. Planowane przedsięwzięcie nie wymaga zatem przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a tym samym oceny oddziaływania na obszary Natura 2000, wymaganej art. 6.3 Dyrektywy Rady 92/43/EWG z dnia 21 maja 1992 r. w sprawie ochrony siedlisk przyrodniczych oraz dzikiej fauny i flory.
6. Nawiązując do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911, z późn. zm.) teren przedsięwzięcia zlokalizowany jest w obrębie jednolitych części wód powierzchniowych (JCWP):
- „Wisłok od Zbiornika Rzeszów do Starego Wisłoka” o kodzie: PLRW200019226739, typ 19 (rzeka nizinna piaszczysto-gliniasta), będącej monitorowaną, silnie zmienioną częścią wód (przekroczenie wskaźnika m4), w dobrym stanie i zagrożoną ryzykiem

nieosiągnięcia celu środowiskowego, którym jest dobry stan ekologiczny, możliwość migracji organizmów wodnych na odcinku ciekę istotnego - Wisłok od Starego Wisłoka do Zbiornika Rzeszów oraz dobry stan chemiczny. Ze względu na brak możliwości technicznych przedłużono termin osiągnięcia ww. celu do 2027 r.,

- „Stary Wisłok” o kodzie: PLRW200017226749, typ 17 (potok nizinny piaszczysty), będącej niemonitorowaną, naturalną częścią wód, w złym stanie i zagrożoną ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego, którym jest dobry stan ekologiczny oraz dobry stan chemiczny. Ze względu na brak możliwości technicznych i dysproporcjonalne koszty przedłużono termin osiągnięcia ww. celu do 2021 r.

Zlewnie ww. JCWP nie zostały zaliczone do obszarów chronionych przeznaczonych do ochrony przedmiotów ochrony zależnych od wód. Teren przedsięwzięcia zlokalizowany jest w obrębie jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie: PLGW2000153, będącej monitorowaną częścią wód, w dobrym stanie ilościowym i chemicznym oraz niezagrażoną ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego, którym jest zachowanie dobrego stanu ilościowego i chemicznego, bez derogacji. Omawiana JCWPd została zaliczona do obszarów chronionych wyznaczonych do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia. Ponadto teren objęty inwestycją znajduje się poza obszarami narażonymi na niebezpieczeństwo wystąpienia powodzi, a także w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 425 Dębica - Stalowa Wola - Rzeszów. Przedmiotowe przedsięwzięcie zostanie również zlokalizowane poza ujęciami wód i wyznaczonymi dla nich strefami ochronnymi oraz poza terenami zmeliorowanymi.

Podczas budowy woda będzie wykorzystywana głównie do celów sanitarnych przez pracowników zatrudnionych przy realizacji przedsięwzięcia oraz do celów budowlanych. Na etapie eksploatacji woda wykorzystywana będzie do celów socjalno - bytowych oraz do celów technologicznych: w wentylatorowni (nawadnianie materiału w bioreaktorach), awaryjnie do procesu oczyszczania powietrza poprocesowego w płuczce, awaryjnie do nawilżania złoża biologicznego, do napełniania wodą w zbiorniku perkolatu oraz w instalacji przeciwpożarowej. Pobór wody na etapie eksploatacji przedmiotowej inwestycji będzie następował z miejskiej sieci wodociągowej. Zasilanie instalacji nawadniania w bioreaktorach będzie możliwe dodatkowo ze zbiornika retencyjnego wód deszczowych. Ścieki socjalno - bytowe powstające na etapie budowy gromadzone będą w przenośnych sanitariatach, a następnie będą odbierane przez specjalistyczną firmę. Ścieki socjalno - bytowe na etapie eksploatacji będą kierowane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej, a następnie do oczyszczalni ścieków. Na terenie inwestycji będą powstawać wody odciekowe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, w obrębie bioreaktorów, wentylatorowni, biofiltra, płuczki wodnej i zbiornika perkolatu oraz w miejscach rozładunku przywożonych bioodpadów. Wszystkie wygenerowane odcieki zostaną ujęte w projektowanej instalacji odciekowej. W tym celu zostanie wykonana magistrala odciekowa, do której będą włączane poszczególne obiekty instalacji. Magistrala prowadzić będzie odcieki grawitacyjnie do planowanego szczelnego zbiornika w konstrukcji żelbetowej o pojemności użytkowej ok. 135 m³. Zbiornik na odcieki będzie posiadał możliwość recyrkulacji odcieków do procesów kompostowania w etapie II oraz będzie wyposażony w pompę odcieków, za pomocą której będzie możliwe jego systematyczne opróżnianie i wywożenie odcieków do oczyszczalni ścieków. Wody opadowo - roztopowe z dachów bioreaktorów i wentylatorowni będą odprowadzane do projektowanego szczelnego zbiornika retencyjnego na wody deszczowe o pojemności użytkowej ok. 60 m³. Będą one używane w procesie kompostowania do nawadniania wsadu w bioreaktorach lub do podlewania zieleni na

terenie Zakładu. Ewentualny nadmiar wód deszczowych będzie odprowadzany przelewem do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej. Wody opadowo - roztopowe z dachów pozostałych budynków będą odprowadzane do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej. Wody opadowo - roztopowe pochodzące ze szczelnych powierzchni zanieczyszczonych, w tym z miejsc magazynowania oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i odpadów z czyszczenia ulic i placów, miejsc postojowych dla zatrzymywanych samochodów wraz z odpadami, dróg wewnętrznych i placów manewrowych, będą odprowadzane po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych istniejącym wylotem do rzeki Wisłok. W przypadku niewystarczającej przepustowości, osadnik oraz separator substancji ropopochodnych zostaną odpowiednio dostosowane do nowych warunków pracy albo zostanie zastosowane inne rozwiązanie gwarantujące dotrzymanie dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w wodach opadowo - roztopowych, tj. 100 mg/l zawiesiny ogólnej oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych, zgodnie z treścią rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych. Przewiduje się lokalizację zaplecza budowy na szczelnym i utwardzonym podłożu. Ewentualna naprawa sprzętu budowlanego będzie się odbywać poza terenem budowy. Na terenie zaplecza budowy nie będą magazynowane oleje, smary i inne materiały stosowane do eksploatacji i konserwacji sprzętu budowlanego. Mając na uwadze rodzaj i skalę przedmiotowego przedsięwzięcia oraz jego lokalizację i zasięg oddziaływania, a także wymienione wyżej działania minimalizujące wpływ tego zadania inwestycyjnego na środowisko uznano, że zamierzenie nie spowoduje znacząco negatywnych oddziaływań na środowisko gruntowo - wodne. Jednocześnie, przedsięwzięcie nie będzie wpływać negatywnie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, wyznaczonych dla jednolitych części wód oraz dla obszarów chronionych, o których mowa w art. 4 ust. 1 lit. c Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej.

7. Ze względu na lokalny charakter inwestycji oraz odległość od najbliższej granicy państwa (około 80 km) uznano, że przedsięwzięcie nie będzie generowało oddziaływań o charakterze transgranicznym w żadnym komponencie środowiska.
8. Planowane przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na obszarach wodno-błotnych czy innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliskach łęgowych oraz ujściach rzek.
9. Rozpatrywana inwestycja nie jest położona na obszarach wybrzeży i w środowisku morskim oraz na obszarach górskich lub leśnych.
10. Przedmiotowe zamierzenie usytuowane jest poza obszarami o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszarami przylegającymi do jezior czy obszarami ochrony uzdrowiskowej. Inwestycja nie będzie naruszać interesów osób trzecich, nie będzie miała również wpływu na dobra materialne.
11. Rozpatrywane przedsięwzięcie usytuowane jest na obszarze o przekroczonym standardzie jakości powietrza w strefie miasta Rzeszów, która została zakwalifikowana do klasy C ze względu na przekroczenie poziomów dopuszczalnych jakości powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀ i pyłu zawieszonego PM_{2,5} oraz przekroczenie poziomu docelowego ustalonego dla benzo(a)pirenu. Z uwagi na skalę i charakter inwestycji uznano, że nie będzie ona miała znaczącego wpływu na jakość powietrza w rejonie jej lokalizacji.

12. Realizacja planowanego zamierzenia będzie się wiązała z emisją gazów cieplarnianych wynikającą ze spalania paliw w silnikach maszyn budowlanych i pojazdów transportujących materiały budowlane. Na etapie funkcjonowania rozpatrywanego zamierzenia występowała będzie emisja ze spalania paliw w silnikach pojazdów poruszających się po przedmiotowym terenie. Biorąc jednak pod uwagę charakter i skalę rozpatrywanego zamierzenia uznano, że nie będzie ono wywierało znaczącego oddziaływania na zmiany klimatu lokalnego i globalnego.
13. Rozpatrywana inwestycja ze względu na fakt, iż zlokalizowana będzie na terenie przemysłowym, na którym umiejscowione są obecnie zabudowania i infrastruktura istniejącego Zakładu Przetwarzania Odpadów wpisywać się będzie w istniejący krajobraz.
14. Wariant wybrany do realizacji przy zastosowaniu przyjętych rozwiązań chroniących środowisko będzie najkorzystniejszy z punktu widzenia ochrony środowiska oraz ze względów technicznych i ekonomicznych.

Mając na uwadze powyższe w dniu 13 lipca 2021 r. Prezydent Miasta Rzeszowa, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem niniejszej decyzji, zawiadomił strony prowadzonego postępowania o zakończeniu zbierania materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie i o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie 7 dni od dnia doręczenia powyższego zawiadomienia, nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie ma charakteru samoistnego, co oznacza, iż wyłącznie na jej podstawie żadne przedsięwzięcie nie może zostać zrealizowane. Jest to bowiem decyzja wstępna określająca jedynie pewien zakres uwarunkowań dla określonych przedsięwzięć, zaś Inwestor dla możliwości realizacji inwestycji zobowiązany jest uzyskać decyzję, koncesję lub zezwolenie wskazane w art. 72 ust. 1 ustawy OOS lub dokonać zgłoszenia, o którym mowa w art. 72 ust. 1a ustawy OOS.

W przypadku gdy realizacja planowanego przedsięwzięcia będzie wiązała się z koniecznością złamania przepisów o ochronie gatunkowej roślin, zwierząt i grzybów, niezbędne będzie uzyskanie stosownych zezwoleń, o których mowa w art. 56 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r. poz. 1098).

Informacja o niniejszej decyzji umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa (bip.ereszow.pl).

Zgodnie z art. 85 ust. 3 ustawy OOS niniejsza decyzja zostaje udostępniona na okres 14 dni na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa w dniu 6 sierpnia 2021 r.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie, 35 - 102 Rzeszów ul. Miedziana 4a, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Rzeszowa w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Rzeszowa. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Rzeszowa oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załącznik:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia – zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy OOS.

Anna Kozicka
Zup. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA
ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Urzędu Miasta Rzeszowa

PREZYDENT MIASTA RZESZOWA
NINIEJSZA DECYZJA JEST OSTATECZNA
z dniem 6.09.2021r.

Anna Kozicka
Zup. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA
ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Urzędu Miasta Rzeszowa

Opłata skarbową w wysokości 205,00 zł.
została uiszczona w dniu 21 kwietnia 2021 r.
na rachunek bankowy nr 17102043912018006200000423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej – Rzeszów Sp. z o.o., al. gen. Wł. Sikorskiego 428, 35 - 304 Rzeszów.
2. Strony postępowania według wykazu, zgodnie z art. 49 KPA – tablica ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miasta Rzeszowa, ul. Rynek 7 (parter – korytarz), tablica ogłoszeń w Ratuszu, ul. Rynek 1 (parter – korytarz), Biuletyn Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa, miejsce planowanego przedsięwzięcia.

3. A/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie (doręczenie za pośrednictwem platformy e-PUAP).
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie (doręczenie za pośrednictwem platformy e-PUAP).
3. Dyrektor Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Krośnie.

Charakterystyka przedsięwzięcia pn.: „**Modernizacja i rozbudowa Zakładu Przetwarzania Odpadów MPGK Rzeszów położonego w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11**” na działkach nr ew. 251 i 362 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno.

1. Rodzaj przedsięwzięcia.

W ramach planowanego przedsięwzięcia zrealizowane zostaną następujące elementy:

- 1) budowa instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w systemie zamkniętych bioreaktorów żelbetowych,
- 2) modernizacja istniejącej sortowni w zakresie usunięcia sita umiejscowionego w hali sortowni i zainstalowania planowanego rozdrabniacza,
- 3) budowa placu z miejscem przetwarzania i rozdrabniaczem odpadów wielkogabarytowych wraz z boksami na odpady wielkogabarytowe oraz placu z miejscem przetwarzania odpadów z czyszczenia ulic wraz z boksami na odpady z czyszczenia ulic,
- 4) budowa miejsc postojowych, na które mogą być kierowane zatrzymywane pojazdy wraz z odpadami,
- 5) utworzenie punktu/miejsca przeładunku szkła opakowaniowego,
- 6) budowa miejsca przeładunku odpadów kuchennych ulegających biodegradacji,
- 7) budowa placu magazynowo - manewrowego wraz z drogą.

Projektowana w ramach planowanego przedsięwzięcia instalacja kompostowni stanowić będzie rozbudowę obecnie funkcjonującej instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów. Budowa nowych bioreaktorów umożliwi przyjęcie większej masy odpadów oraz skrócenie czasu kompostowania i minimalizację terenu przeznaczonego pod niezbędne place kompostowe. Technologia projektowanej instalacji opiera się na tlenowym (aerobowym) procesie biologicznego przetwarzania odpadów, który prowadzony będzie w zamkniętych żelbetowych bioreaktorach, w ściśle kontrolowanych warunkach (temperatura materiału w bioreaktorze, temperatura powietrza procesowego, wilgotność materiału w bioreaktorze, zawartość tlenu, ciśnienie dla układu wentylacyjnego itp.), z oczyszczaniem powietrza poprocesowego na złożu biologicznym typu biofiltr oraz w płuczce wodnej. Planowana roczna wydajność instalacji do kompostowania przy 13-stu cyklach wynosić będzie nie więcej niż 10 000 Mg przetwarzanych odpadów. W wyniku prowadzenia procesu kompostowania wytwarzane będą produkty (kompost lub polepszacz gleby) oraz odpady poprocesowe (pozostałość po przesianiu kompostu) i inne odpady (typowe odpady charakterystyczne dla eksploatacji obiektu przemysłowego, takie jak np.: zużyte oleje i smary, zużyte ubrania pracowników, zabrudzone szmaty, komunalne odpady socjalne itp.).

W planowanych do realizacji instalacjach prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów: R3 (recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki - w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), R12 (wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) i R13 (magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 - z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Procesowi R3 poddawane będą odpady ulegające biodegradacji w ilości do 10 000 Mg rocznie. Procesom R12 i R13 poddawane będą odpady wielkogabarytowe w ilości do 3500 Mg rocznie oraz odpady z czyszczenia ulic i placów w ilości do 3 000 Mg rocznie.

Ponadto, w związku z zamiarem zbierania odpadów w postaci przepracowanych olejów z kosiarek ogrodowych wytwarzanych w gospodarstwach domowych, Inwestor planuje dodatkowo, zbierać odpady w postaci olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych, stanowiących odpady niebezpieczne, które magazynowane będą w istniejącym na terenie Zakładu magazynie odpadów niebezpiecznych i następnie przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, dotychczasowy sposób jej wykorzystania i pokrycie szatą roślinną.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11, na terenie istniejącego Zakładu Przetwarzania Odpadów Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej – Rzeszów Sp. z o.o. Teren przeznaczony na lokalizację inwestycji obejmuje fragment działki nr ew. 251 oraz działkę nr ew. 362 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno, które zlokalizowane są w przemysłowej części miasta. Przedmiotowy obszar jest silnie przekształcony antropogenicznie (brak skupisk drzew i krzewów). Teren objęty zakresem wniosku jest ogrodzony oraz uzbrojony w następujące sieci: elektroenergetyczną i wodno – kanalizacyjną. Na terenie inwestycji dostępne są dwa zjazdy z drogi publicznej (ul. Ciepłowniczej), wewnętrzne drogi dojazdowe, które pełniły będą również rolę dróg pożarowych oraz miejsca parkingowo - postojowe.

W stanie istniejącym na terenie Zakładu funkcjonują dwie podstawowe instalacje do przetwarzania odpadów:

- instalacja do mechanicznego przetwarzania lub doczyszczania odpadów selektywnie zbieranych,
- kompostownia odpadów zielonych (pryzmowa).

Ponadto, na analizowanym terenie znajdują się następujące obiekty budowlane i place:

- waga samochodowa najazdowa o nośności 60 Mg,
- magazyn z częścią socjalną,
- hala przetwarzania, rozładunku i załadunku odpadów komunalnych,
- magazyn soli drogowej,
- budynek magazynowy odpadów niebezpiecznych,
- drogi i place,
- budynek administracyjno - socjalny,
- brodzik dezynfekcyjny,
- Punkt Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK),
- boksy na odpady,
- instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- plac do segregacji odpadów budowlanych,
- place kompostowania pryzmowego,
- instalacja do przetwarzania odpadów z czyszczenia ulic i placów,
- magazyn padłych zwierząt,
- wiata magazynowa.

Bezpośrednie sąsiedztwo terenu planowanego przedsięwzięcia stanowią:

- od strony północnej: tereny niezabudowane przeznaczone zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego pod obiekty i urządzenia infrastruktury technicznej kanalizacyjnej i gospodarowania odpadami, obiekty produkcyjne, składy i magazyny oraz zabudowa usługowa,
- od strony wschodniej: ulica Ciepłownicza oraz istniejące zabudowania przemysłowe,
- od strony południowej: obszar zagospodarowany instalacją (farmą) fotowoltaiczną,
- od strony zachodniej: zabudowa przemysłowa miejskiej oczyszczalni ścieków.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w odległości ok. 470 m od terenu planowanej Inwestycji.

3. Ogólny opis technologii.

3.1. Budowa instalacji biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

W jej skład wchodzić będą następujące obiekty:

- bioreaktory – 11 sztuk o łącznej objętości ok. 950 m³,
- wentylatorownia,
- biofiltr,
- płuczka,
- drogi i place,
- zbiornik wód odciekowych o pojemności ok. 135 m³,
- zbiornik retencyjny wód deszczowych o pojemności ok. 60 m³,
- zbiornik perkolatu o pojemności ok. 10 m³,
- niezbędne uzbrojenie techniczne.

3.2. Modernizacja istniejącej sortowni.

W hali sortowania pozostanie infrastruktura związana z sortowaniem manualnym (kabina do sortowania) i punktem przeładunku odpadów komunalnych. W hali prowadzone będzie również rozdrabnianie odpadów – produkcja paliwa alternatywnego. W tym celu w miejscu zdemontowanego sita zlokalizowany zostanie rozdrabniacz odpadów.

3.3. Wykonanie placu z miejscem przetwarzania i rozdrabniaczem odpadów wielkogabarytowych wraz z boksami na odpady wielkogabarytowe oraz placu z miejscem przetwarzania odpadów z czyszczenia ulic wraz z boksami na odpady z czyszczenia ulic.

Zmienione zostaną miejsca magazynowania oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i odpadów z czyszczenia ulic i placów. Place przeznaczone do zbierania i przetwarzania odpadów zostaną wykonane w postaci szczelnej nawierzchni z odprowadzeniem wód opadowo - roztopowych do kanalizacji zakładowej. Boksy zostaną wykonane w taki sposób, aby zabezpieczyć magazynowane odpady przed czynnikami atmosferycznymi. Zostaną one również zlokalizowane na szczelnym, utwardzonym podłożu. umiejscowione zostaną po zachodniej stronie terenu ZGO. Łączna powierzchnia placów i boksów wynosiła będzie ok. 2 760 m².

3.4. Budowa miejsc postojowych, na które mogą być kierowane zatrzymywane pojazdy wraz z odpadami,

Planowana jest realizacja dwóch miejsc postojowych dla samochodów, które zostaną wykonane jako szczelny plac, w technologii zbliżonej do istniejących placów na terenie Zakładu. Do planowanych miejsc będzie prowadziła droga dojazdowa wewnętrzna, zrealizowana jako przedłużenie drogi wjazdowej na teren Zakładu. Powierzchnia planowanego terenu pod projektowane miejsca postojowe wraz z drogą dojazdową wyniesie ok. 460 m².

3.5. Utworzenie punktu/miejsca przeładunku szkła opakowaniowego.

W wydzielonym pomieszczeniu hali sortowania następowało będzie wysypywanie szkła opakowaniowego z worków, które przenośnikiem taśmowym podawane będzie do kontenerów. Planowana infrastruktura będzie zlokalizowana w całości w istniejącej hali o powierzchni ok. 1560 m².

3.6. Budowa miejsca przeładunku odpadów kuchennych ulegających biodegradacji.

Planuje się utworzenie punktu przeładunku bioodpadów – odpady kuchenne (z usuwaniem worków, w których zbierane są bioodpady) do kontenerów celem transportu do miejsc ich przetwarzania (do czasu realizacji kompostowni komorowej, a po realizacji nadwyżki zbieranych odpadów lub w razie awarii kompostowni) - infrastruktura będzie zlokalizowana jako szczelny plac o powierzchni ok. 200 m².

3.7. Budowa placu magazynowo - manewrowego wraz z drogą.

Oprócz ww. infrastruktury zrealizowane zostaną jeszcze drogi i place manewrowe, które będą wykonane jako szczelne i utwardzone, z odprowadzeniem wód opadowo-roztopowych do kanalizacji zakładowej. Ich łączna powierzchnia wynosić będzie ok. 1 700 m².

4. Rodzaj technologii.

4.1. Instalacja biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Proces kompostowania prowadzony będzie dwuetapowo:

- I etap – proces intensywnego kompostowania w projektowanych, zamkniętych reaktorach tunelowych,
- II etap – dalszy proces kompostowania na istniejącym placu dojrzewania.

Proces biologicznego przetwarzania odpadów w projektowanej technologii składać się będzie z następujących operacji:

- dostarczenie materiału wsadowego bezpośrednio w rejon instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
- dostarczenie materiału strukturalnego,
- dodanie materiału strukturalnego,
- załadunek bioreaktora,
- kompostowanie - kontrolowany przyspieszony rozkład w bioreaktorach,
- przerzucenie materiału pomiędzy bioreaktorami,
- rozładunek bioreaktorów,
- transport materiału do drugiej fazy kompostowania - istniejący plac dojrzewania,
- kontrolowany, przyspieszony rozkład na placu dojrzewania,
- przerzucenie pryzm, nawadnianie,
- waloryzacja kompostu,
- zagospodarowanie gotowego materiału.

W celu zagwarantowania właściwej przepustowości instalacji planuje się wykonanie 11 bioreaktorów o łącznej objętości ok. 950 m³. Materiał przewieziony z placu przygotowawczego układany będzie przez operatora ładowarki w bioreaktorze procesu właściwego w pryzmę do wysokości ok. 2,5 m i długości ok. 11,5 m. Po zapełnieniu bioreaktora do określonych technologicznie parametrów, bioreaktor zostanie zamknięty szczelną bramą, a następnie zostanie uruchomiony proces kompostowania odpadów.

Dla prawidłowego prowadzenia procesu monitorowane będą następujące parametry:

- temperatura materiału w bioreaktorze,
- temperatura powietrza poprocesowego,
- wilgotność materiału w bioreaktorze,
- zawartości tlenu - (sonda O₂) materiału w bioreaktorze,
- ciśnienie dla układu wentylacyjnego.

Proces kompostowania prowadzony będzie tak, aby osiągnąć jeden z następujących profili temperaturowych:

- 65°C lub więcej przez przynajmniej 5 dni,
- 60°C lub więcej przez przynajmniej 7 dni lub
- 55°C lub więcej przez przynajmniej 14 dni.

Po procesie kompostowania materiał będzie się charakteryzować następującymi wartościami:

- osiągnięta zostanie wartość Rottegrad Index III lub IV lub V,
- nie będzie zawierać żywych jaj pasożytów jelitowych *Ascaris sp.*, *Trichuris sp.*, *Roxocara sp.* ani pałeczek *Salmonella spp.*,
- żadna z dwóch następujących rodzajów bakterii nie będzie obecna w stężeniu większym niż 1000 jtk/g produktu: *Escherichia coli*, *Enterococaceae*.

Odpady w bioreaktorach będą systematycznie napowietrzane, w razie potrzeby nawadniane oraz okresowo spulchniane aby zapewnić odpowiednią porowatość kompostowanego materiału. Spulchnianie będzie się odbywać poprzez wyładunek odpadów z reaktora tunelowego, a następnie załadunek do innego reaktora tunelowego.

Po zakończonym I etapie kompostowania w reaktorach tunelowych odpady będą transportowane na istniejący plac dojrzewania, gdzie będzie się odbywać II etap kompostowania. Transport materiału odbywać się będzie za pomocą ładowarki kołowej.

4.1.1. Bioreaktory.

Proces biologicznego przetwarzania bioodpadów odbywać się będzie w kompleksie szczelnych bioreaktorów wykonanych w konstrukcji żelbetowej. Prowadzony proces przebiegać będzie w pełni kontrolowanych warunkach, gdzie czas intensywnego przetwarzania odpadów wynosić będzie ok. 4 tygodni. Wszystkie bioreaktory posiadać będą system napowietrzania wykonany z płyt napowietrzających oraz system odbioru odcieków. Bioreaktory nie będą ogrzewane - w boksach występować będą zyski ciepła z procesów technologicznych (ocieplenie przewidziano jedynie w przypadku skrajnych ścian bioreaktorów/stropie). Ściany nośne i ściany działowe, posadzka, strop i fundamentowanie będą żelbetowe. Ściany wewnętrzne bioreaktorów i posadzka będą gładkie, nienasiąkliwe oraz łatwo zmywalne, wykonane w technologii uwzględniającej spełnienie kryterium odporności na agresywne środowisko panujące wewnątrz bioreaktorów. Posadzki bioreaktorów będą żelbetowe i bezspoinowe. Konstrukcja posadzki będzie wytrzymała oraz zapewniała załadunek i wyładunek reaktorów sprzętem ciężkim. W każdym z bioreaktorów przewidziano kanały napowietrzające przykryte rusztami (płytami) napowietrzającymi wykonanymi z materiału odpornego na agresywne środowisko. Podczas prowadzenia procesu napowietrzania kanały przykryte rusztami (płytami) służyć będą do wtłaczania powietrza w strukturę usypanej przymy w bioreaktorze (powietrze wtłaczane będzie w kierunku od dołu ku górze). Kanały napowietrzające przykryte rusztem (płytami), oprócz funkcji wentylacyjnych, pełnić będą również rolę odbiornika wód odciekowych (ścieków technologicznych) powstających w trakcie procesu kompostowania. Odbiór odcieków z bioreaktorów będzie odbywał się za pomocą kanałów napowietrzających oraz odwodnienia liniowego zlokalizowanego w posadzce bioreaktora (odwodnienie zlokalizowane wewnątrz bioreaktora). W fazie przestoju wentylatorów, następować będzie proces nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów. Nawadnianie materiału odbywać się będzie poprzez instalację nawadniającą. Woda podawana do bioreaktorów w ramach operacji nawilżania będzie migrować przez złożę kompostowanego materiału i dalej przechwytywana będzie przez kanały napowietrzające przykryte rusztem (płytami). Powstający w ten sposób odciek (ściek technologiczny) odprowadzany będzie do komory zbiorczej zlokalizowanej na końcu kanałów napowietrzających/odciekowych. W komorze zostanie wykonana studzienka zbiorcza z zasyfonowanym rurociągiem. Rurociąg będzie odprowadzać grawitacyjnie odcieki do kolektora zbiorczego, który z kolei docelowo uchodzić będzie do projektowanego zbiornika na odcieki. Każdy z bioreaktorów zamykany będzie od

czoła szczelną bramą, która będzie ocieplona i odporna na agresywne środowisko występujące podczas procesów kompostowania. Powietrze poprocesowe wyciągane będzie z bioreaktorów za pomocą czerpni, a następnie za pomocą wentylatora wyciągowego kierowane na płuczkę oraz na złożo biologiczne tzw. biofiltr. Załadunek bioreaktora oraz jego wyładunek odbywać się będzie za pomocą ładowarki kołowej. Podczas załadunku materiał nie będzie zagęszczany przez pracujący sprzęt (zagęszczenie materiału podczas załadunku bioreaktorów może prowadzić do zaburzenia przebiegu procesu spowodowanego utrudnionym przepływem powietrza przez pryzmę).

4.1.2. Wentylatorownia.

Obiekt wentylatorowni zostanie wykonany jako hala o konstrukcji stalowej, bezpośrednio przylegającej do tylnej ściany rzędu bioreaktorów. Wentylatorownia będzie pomieszczeniem zamkniętym i nieogrzewanym - będą występowały zyski ciepła od urządzeń technologicznych. W wentylatorowni usytuowane będą wentylatory niezbędne do zapewnienia odpowiedniego napowietrzenia kompostowanego materiału w bioreaktorach oraz wentylator wyciągowy odbierający zużyte powietrze z bioreaktorów i kierujący je dalej na płuczkę oraz biofiltr. Powietrze dostarczane będzie do bioreaktorów za pomocą przewodów. Nawiew powietrza do poszczególnych bioreaktorów realizowany będzie poprzez wentylatory nawiewne. Powietrze zasysane będzie bezpośrednio z wentylatorowni. W razie konieczności, będzie istniała także możliwość zawracania powietrza poprocesowego, co zapewni jego wyższą temperaturę od powietrza zewnętrznego w okresie zimowym. Zawracanie powietrza poprocesowego odbywać się będzie za pomocą by-passu układu napowietrzającego oraz magistrali wyciągowej powietrza poprocesowego. Włączenie ogrzanego powietrza będzie mieć na celu przyspieszenie procesu np. w okresach zimowych. Wyciąg powietrza poprocesowego wymuszany będzie przez jeden wentylator wyciągowy. Powietrze zasysane indywidualnie z poszczególnych bioreaktorów kierowane będzie przez kolektor zbiorczy na płuczkę i biofiltr. Wszystkie wentylatory będą wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej. Dla każdego z bioreaktorów przewidziano po jednym wentylatorze napowietrzającym (wtłaczającym powietrze do bioreaktora). Tłoczone przez ww. wentylatory powietrze zasysane będzie przez czerpnie zainstalowane na instalacji wentylacji w wentylatorowni. Dla całego układu wentylacyjnego przewidziano jeden wentylator wyciągowy (wyprowadzający powietrze z bioreaktorów). Na każdym rurociągu wyciągowym indywidualnym z bioreaktora, zainstalowana będzie przepustnica, która w zależności od potrzeb, będzie uniemożliwiała wyciąganie powietrza z danego bioreaktora. Powietrze poprocesowe, które wyciągane będzie za pomocą czerpni ściennych, usytuowanych w górnej części bioreaktora, kierowane będzie na płuczkę i biofiltr. Ponadto wszystkie wentylatory i rurociągi wentylacyjne zostaną wyposażone w ujęcie i odprowadzenie skroplin. Podłogo wentylatorowni będzie utwardzone, wyposażone w kratki wpustowe kanalizacji ściekowej. Zapewniona będzie możliwość przejazdu przez całą długość pomieszczenia wentylatorowni dla wózka widłowego i podnośnika koszowego. W celu utrzymania czystości oraz wykonywania czynności konserwacyjnych i serwisowych zainstalowane będą przyłącza wody oraz gniazda serwisowe.

4.1.3. Biofiltr.

Powietrze poprocesowe oczyszczane będzie na dwustopniowym systemie oczyszczania powietrza - płuczka + biofiltr. Po przejściu przez płuczkę powietrze kierowane będzie na biofiltr, gdzie po oczyszczeniu na złożu powietrze będzie uchodziło do atmosfery. Projektowany w ramach planowanej inwestycji biofiltr będzie miał konstrukcję żelbetową. Jego charakterystycznymi elementami będą: support biomasy (ruszt) w filtrze biologicznym wykonany z materiału odpornego na korozję oraz pozwalającego na wjazd ładowarki, wypełnienie biofiltra - złożo biologiczne. Przemieszczające się z dołu ku górze (przez filtrujący materiał) zużyte powietrze zostanie uwolnione z uciążliwych substancji

zapachowych. Strumień zużytego powietrza biofiltra będzie oddawany bezpośrednio do atmosfery. Żyjące w materiale biofiltra mikroorganizmy, dzięki prowadzonej przemianie materii, prowadzi będą do przekształcania zapachowych związków węgla w CO₂ i ciepło. W ten prosty, lecz efektywny sposób zminimalizowane zostaną emisje zapachów, do jakich dochodziło na skutek tlenowego procesu rozkładu prowadzonego w bioreaktorach. Materiał filtrujący biologicznie wymieniany będzie z częstotliwością nie rzadziej niż co 3 lata. Projektowany biofiltr będzie spełniał następujące wymagania minimalne:

- powierzchnia czynna (powierzchnia złoża): ok. 165 m²,
- wysokość złoża w biofiltrze: ok. 2,0 m,
- obciążenie biofiltra: ok. 100 m³/m²/h.

Posadzka biofiltra będzie wykonana ze spadkiem. Skropliny, które mogą się wytworzyć w rurociągach doprowadzających powietrze do biofiltra oraz wody odciekowe powstające na samym złożu biologicznym będą spływać zgodnie ze spadkiem do ujęcia wód poprocesowych. Wody odciekowe zostaną odprowadzone rurociągami bezpośrednio do magistrali zbiorczej odcieków, skąd będą trafiać do projektowanego zbiornika perkolatu. Nadmiar wód kierowany będzie przelewem do projektowanego zbiornika na odcieki. W celu wyeliminowania związków odorogennych, a tym samym, aby spełnić wymóg oczyszczania powietrza poprocesowego, zostanie zastosowane złożo biologiczne, które składać się będzie z następujących warstw:

- karpina iglasta - miąższość, 0,6 m,
- kora sosnowa - miąższość, 0,2 m,
- karpina liściasta - miąższość, 0,5 m,
- kora sosnowa - miąższość, 0,2 m,
- karpina iglasta - miąższość, 0,5 m.

Możliwe będzie zastosowanie złoża o odmiennym składzie, lecz analogicznej lub większej skuteczności eliminacji związków odorogennych. Przy regularnym użytkowaniu instalacji w bioreaktorach, przy stałym dopływie powietrza poprocesowego, biofiltr nie będzie wymagać podejmowania czynności eksploatacyjnych. W okresie długotrwałego nieużytkowania obiektu, połączonego z występowaniem wysokich temperatur i suszy, złożo będzie zraszane, aby nie dopuścić do jego całkowitego wyschnięcia. W tym celu zaprojektowane będą rozwiązania nawadniania złoża biofiltra.

4.1.4. Płuczka.

Płuczka stanowić będzie pierwszy stopień podczyszczenia powietrza poprocesowego (z procesu kompostowania odpadów). Trafiające do płuczki powietrze będzie ochładzane do optymalnej temperatury, odpowiednio nawilżone oraz pozbawione stałych cząstek. Przewiduje się zastosowanie płuczki w konstrukcji żelbetowej, która zostanie wykonana w systemie współprądowego przepływu powietrza, względem rozpryskiwanej cieczy recyrkulacyjnej. Płuczka zostanie podłączona do planowanego zbiornika perkolatu, z którego będzie w obiegu zamkniętym pobierana woda do zraszania wsadu w komorze mieszania. Ciecz po spłukaniu, spływać będzie do zbiornika perkolatu. Nadmiar cieczy obiegowej będzie odprowadzany do głównej magistrali odciekowej (poprzez przelew), skąd będzie kierowany do projektowanego zbiornika na odcieki. Materiałem wypełniającym płuczkę, będą tworzywowe kształtki, których zadaniem będzie zapewnienie maksymalnej powierzchni kontaktowej wody z przepływającym powietrzem poprocesowym. Płuczka wraz z biofiltrem, będzie stanowić element zintegrowany i połączony w dolnej części otworami, umożliwiającymi migrację powietrza z płuczki do biofiltra.

4.2. Pozostałe elementy związane z instalacją biologicznego przetwarzania odpadów.

4.2.1. Kanalizacja deszczowa.

Wody opadowo - roztopowe z dachów bioreaktorów i wentylatorowni odprowadzane będą do projektowanego szczelnego zbiornika retencyjnego na wody-deszczowe o pojemności użytkowej około 60 m³. Zbiornik zostanie wykonany jako szczelny o konstrukcji najezdnej. Woda gromadzona w zbiorniku będzie wykorzystywana w procesie kompostowania do nawadniania wsadu w bioreaktorach lub do podlewania zieleni na terenie Zakładu. Nadmiar wód będzie odprowadzany przelewem do istniejącej kanalizacji deszczowej.

4.2.2. Sieć kanalizacyjna do odbioru odcieków.

Projektowana sieć kanalizacyjna odprowadzać będzie grawitacyjnie odcieki do planowanego zbiornika na odcieki. W celu zapewnienia możliwości recyrkulacji odcieków, zostanie zaprojektowana sieć ciśnieniowa (przepompownia + hydranty).

Wody odciekowe będą powstawać w następujących obiektach:

- bioreaktory,
- wentylatorownia,
- biofiltr,
- płuczka wodna,
- place rozładunku bioodpadów,
- zbiornik perkolatu.

W celu ujęcia odcieków zaprojektowana zostanie instalacja odciekowa, która będzie przejmować odcieki z ww. obiektów. W tym celu zostanie wykonana magistrala odciekowa, do której zostaną włączone poszczególne obiekty instalacji. Magistrala prowadzić będzie odcieki grawitacyjnie do planowanego zbiornika na odcieki o pojemności użytkowej ok. 135 m³. Zbiornik zostanie wykonany jako szczelny w konstrukcji żelbetowej. Będzie on posiadał możliwość recyrkulacji odcieków do procesu kompostowania w etapie II. Zbiornik posiadać będzie także czerpnię odcieków, za pomocą której będzie możliwe jego systematyczne opróżnianie i wywożenie odcieków do oczyszczalni ścieków. W dalszym ciągu eksploatowane będą dwa zbiorniki odcieków zlokalizowane obok wydzielonych placów II etapu kompostowania.

Ujęcie odcieków z bioreaktorów.

Posadzka bioreaktora zostanie przykryta rusztem (płytami), który oprócz funkcji wentylacyjnych, pełnił będzie również rolę odbiornika wód odciekowych (ścieków technologicznych) powstających w trakcie procesu kompostowania. Odbiór odcieków będzie odbywał się za pomocą kanałów napowietrzających oraz odwodnienia liniowego zlokalizowanego w posadzce bioreaktora (wewnątrz bioreaktora). Odwodnienia liniowe wyposażone będą w kosze filtracyjne na odpływie oraz studzienkę osadnikową. Wszystkie odwodnienia zabezpieczone będą przed emisją gazów z kanalizacji technologicznej zamkami wodnymi (syfonami). Powstający w ten sposób odciek (ściek technologiczny) odprowadzany będzie do komory zbiorczej zlokalizowanej na końcu kanałów napowietrzających/odciekowych. W komorze zostanie wykonana studzienka zbiorcza z zasyfowanym rurociągiem. Rurociąg będzie odprowadzać grawitacyjnie odcieki do kolektora zbiorczego, który z kolei docelowo uchodzić będzie do projektowanego zbiornika na odcieki.

Ujęcie odcieków z wentylatorowni.

Odcieki, które będą generowane w obrębie wentylatorowni, będą głównie pochodzić z przewodów wentylacyjnych (skropliny) powietrza poprocesowego. Posadzki w hali będą wyposażone w kratki odwodnieniowe. Wszystkie odwodnienia i kratki zabezpieczone będą przed emisją gazów z kanalizacji technologicznej zamkami wodnymi (syfonami). Przechwycone odcieki, transportowane będą na zewnątrz, skąd trafiać będą do magistrali głównej odcieków oraz docelowo do zbiornika odcieków.

Ujęcie odcieków z biofiltra.

Głównym źródłem odcieków z biofiltra będą opady atmosferyczne, migrujące przez złożo biologiczne. Wody opadowo-roztopowe, które przefiltrują przez złożo, trafiać będą na posadzkę biofiltra, która zostanie wykonana ze spadkiem, w kierunku studzienek zbiorczych. Odciek ze studzienek, za pomocą rurociągów, odprowadzany będzie do głównej magistrali, aby docelowo trafić do zbiornika odcieków.

Ujęcie odcieków ze zbiornika perkolatu.

W ramach inwestycji zostanie także wykonany zbiornik cieczy obiegowej stosowanej w płuczce wodnej - zbiornik perkolatu o pojemności użytkowej ok. 10 m³. Zbiornik napełniany będzie wodą opadową migrującą przez złożo biologiczne biofiltra, a także medium pracującym w obiegu zamkniętym (nawilżanie powietrza poprocesowego w płuczce wodnej). W sytuacjach awaryjnych, zbiornik posiadać będzie możliwość napełniania wodą wodociągową. Zbiornik perkolatu zostanie wykonany w konstrukcji żelbetowej umożliwiającej przejazd samochodów ciężarowych. Zbiornik zostanie podzielony na dwie komory - osadnikową oraz procesową gromadzącą ciecz obiegową. Medium gromadzone w komorze osadnikowej będzie się dostawać do komory procesowej za pomocą przelewu nadmiaru cieczy. Zbiornik posiadać będzie możliwość dokonania okresowej konserwacji. W części komory procesowej, zostanie zamontowana pompa, która podawać będzie medium do płuczki wodnej. Do zbiornika perkolatu, zostanie także doprowadzone przyłącze wodociągowe, które oprócz funkcji awaryjnego napełniania, pełnić będzie także funkcję rozcieńczania cieczy obiegowej (w zbiorniku zostanie zamontowana sonda pH, która dokonywać będzie pomiaru stanu cieczy obiegowej). W sytuacji zbyt niskiego pH, zostanie automatycznie uruchomiony tryb rozcieńczania medium wodą wodociągową). Zbiornik będzie wyposażony w zagłębienie dna do odpompowania ścieków i osadów, otwór rewizyjny szczelnie zamknięty pokrywą i drabinkę żłazową. W zbiorniku będzie zainstalowana pompa perkolatu.

Ujęcie odcieków z miejsc rozładunku przywożonych bioodpadów.

Wszystkie place rozładunku bioodpadów, posiadać będą szczelną konstrukcję, uniemożliwiającą przedostanie się wód do podłoża gruntowego. Place zostaną wykonane ze spadkami umożliwiającymi odprowadzenie wód do ujęcia. Ujęcie wód z placów odbywać się będzie poprzez projektowaną magistralę odcieków, skąd grawitacyjnie trafiać będzie do zbiornika na odcieki oraz projektowaną kanalizacją, skąd grawitacyjnie zostanie odprowadzony do wewnętrzzakładowej sieci kanalizacji odciekowej.

4.2.3. Sieć wodociągowa.

Dla zapewnienia możliwości czerpania wody do celów technologicznych, planuje się wykonanie przyłącza wodociągowego podłączonego do sieci wodociągowej. Sieć wodociągowa zasiląć będzie takie obiekty jak: wentylatorownia (nawadnianie materiału w bioreaktorach), awaryjne wykorzystanie wody do procesu oczyszczania powietrza poprocesowego w płuczce, awaryjne nawilżanie złoża biologicznego, napełnianie wody w zbiorniku perkolatu, instalacja przeciwpożarowa.

4.2.4. Instalacja zraszająca w bioreaktorach.

Zadaniem instalacji zraszającej będzie doprowadzenie wody do odpadów i utrzymanie odpowiedniej wilgotności wsadu w reaktorach tunelowych podczas procesu. Każdy z bioreaktorów zostanie wyposażony w system zraszania, który będzie działać niezależnie. Zasilanie instalacji nawadniania w bioreaktorach odbywać się będzie z dwóch źródeł:

- wykorzystanie wód opadowo-roztopowych ze zbiornika wód opadowych,
- wykorzystanie wody z sieci wodociągowej.

W pierwszej kolejności do procesu kompostowania będzie wykorzystywana woda opadowa. Woda z sieci wodociągowej będzie wykorzystywana w razie potrzeb. W każdej komorze zaprojektowane będą dwa przewody główne, na których znajdować się będą dysze

nawadniające. Dysze będą zamontowane pod kątem, aby woda zraszała pryzmy, a nie ściany. Instalacja elektryczna doprowadzona do elektrozaworów będzie umożliwiała działanie poszczególnych komór. Na początku oraz na końcu przewodu zasilającego będą zaprojektowane elektrozawory bezprądowo otwarte oraz zawory spustowe, które będą miały za zadanie umożliwienie opróżnienia instalacji w momentach awarii bądź przestoju zakładu. Woda z układu zraszania zostanie odprowadzona do instalacji odprowadzenia wody deszczowej. Z uwagi na nieogrzewaną wentylatorownię, gdzie prowadzone będą przewody, zastosowane zostanie zabezpieczenie rurociągu izolacją termiczną oraz kablem grzejnym. Przewody prowadzone w komorach ze spadkiem dachu będą się opróżniać samoistnie po odcięciu zasilania poprzez dysze zamontowaną w najniższym punkcie instalacji w bioreaktorze. Rurociągi zamontowane będą w narożnikach bioreaktora.

4.2.5. Wentylacja bioreaktorów.

Na potrzeby wentylacji bioreaktorów będzie zaprojektowany system napowietrzająco – odpowietrzający instalacji. System napowietrzający oparty zostanie na wentylatorach promieniowych. Wentylatory dodatkowo wyposażone będą w króćce odprowadzające kondensat. Wentylatory napowietrzające (wtłaczające powietrze do układu napowietrzającego) składać się będą z płyt napowietrzających (11 bioreaktorów). Do każdego bioreaktora dostarczane będzie powietrze czerpane bezpośrednio z wentylatorowni. Dodatkowo będzie zaprojektowane połączenie układów czerpnych z układem wyciągowym w celu umożliwienia recyrkulacji ogrzanego powietrza, usuwanego z bioreaktorów. Sterowanie układem odbywać się będzie automatycznie za pomocą przepustnic powietrza. Powietrze zużyte będzie usuwane z bioreaktorów poprzez kraty wentylacyjne zlokalizowane w górnej części tylnej ściany komory. Powietrze z komór zbierane będzie do jednej zbiorczej magistrali powietrza poprocesowego za pomocą wentylatora wyciągowego. Przepływ powietrza wymuszony zostanie poprzez jeden wentylator promieniowy. Wentylator będzie dodatkowo wyposażony w króciec odprowadzenia kondensatu. W celu umożliwienia odcięcia poszczególnych bioreaktorów bezpośrednio za kratami wyciągowymi zastosowane zostaną przepustnice sterowane automatycznie. Wszystkie wentylatory będą wyposażone w falowniki umożliwiające regulację pracą wentylatorów.

4.2.6. Sieci elektryczne.

Na potrzeby funkcjonowania planowanej kompostowni przewiduje się zasilanie ze stacji transformatorowej zlokalizowanej w budynku administracyjnym.

5. Rozwiązania chroniące środowisko.

W celu zminimalizowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko zostaną zastosowane następujące rozwiązania chroniące środowisko:

- 1) na etapie realizacji inwestycji:
 - prace prowadzone będą w godzinach 6.00 – 22.00 (z wyjątkiem prowadzenia robót wynikających z technologii już trwających prac, niepozwalającej na ich przerwanie),
 - realizacja zadania odbywać się będzie z zachowaniem odpowiedniej organizacji robót i placu budowy oraz przy użyciu sprzętu będącego w dobrym stanie technicznym,
 - koła pojazdów wyjeżdżających z placu budowy na drogi publiczne będą czyszczone,
 - wyjazdy z placu budowy na teren ulic sąsiadujących będą okresowo zraszanie (szczególnie w okresach suchych),
 - stosowane będą gotowe mieszanki przygotowywane np. w wytwórniach betonu,
 - materiały sypkie podczas ich transportu będą przykrywane plandekami (opończami),
 - praca maszyn i pojazdów na biegu jałowym (np. podczas przerw w pracy, załadunku) będzie eliminowana,

- materiałów budowlane zostaną odpowiednio zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, tak aby nie nastąpiło ich rozwiewanie czy też wymywanie do gruntu,
 - zaplecze budowy zostanie zlokalizowane na szczelnym i utwardzonym podłożu,
 - ewentualna naprawa sprzętu budowlanego będzie się odbywać poza terenem budowy,
 - na terenie zaplecza budowy nie będą magazynowane oleje, smary i inne materiały stosowane do eksploatacji i konserwacji sprzętu budowlanego,
 - ścieki socjalno - bytowe, powstające na etapie budowy gromadzone będą w przenośnych sanitariatach, a następnie będą odbierane przez specjalistyczną firmę,
 - powstałe w wyniku prowadzonych robót budowlanych odpady (np. w postaci farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne, opakowań z papieru i tektury oraz metali i tworzyw sztucznych, a także zmieszanych odpadów z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia) będą selektywnie zbierane (np. w oryginalnych opakowaniach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach odpowiednio dostosowanych do rodzaju odpadów i zabezpieczonych przed wpływem czynników zewnętrznych), a następnie przekazywane w odpowiedni sposób uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania,
- 2) na etapie eksploatacji:
- proces biologicznego przetwarzania odpadów realizowany będzie w szczelnych i odpowiednio przygotowanych bioreaktorach,
 - powietrze poprocesowe z bioreaktorów będzie oczyszczane w układzie płuczka wodna + biofiltr,
 - w przypadku stwierdzenia uciążliwości zapachowych podejmowane będą działania mające na celu ich minimalizację,
 - złożo biofiltra będzie wymieniane z częstotliwością nie rzadziej niż raz na 3 lata,
 - produkcja paliwa alternatywnego z odpadów oraz wysypywanie szkła opakowaniowego z worków odbywać się będzie wewnątrz hali sortowni,
 - równoważny poziom mocy akustycznej wentylatora promieniowego odprowadzającego powietrze poprocesowe z bioreaktorów nie będzie przekraczał wartości 94,4 dB(A),
 - równoważny poziom mocy akustycznej pojedynczego wentylatora promieniowego włączającego powietrze do bioreaktorów nie będzie przekraczał wartości 84,2 dB(A),
 - wszystkie projektowane wentylatory posadowione będą na wibroizolatorach,
 - woda wykorzystywana do celów socjalno - bytowych oraz do celów technologicznych: w wentylatorowni (nawadnianie materiału w bioreaktorach), awaryjnie do procesu oczyszczania powietrza poprocesowego w płuczce, awaryjnie do nawilżania złoża biologicznego, do napełniania wodą w zbiorniku perkolatu oraz w instalacji przeciwpożarowej pobierana będzie z miejskiej sieci wodociągowej,
 - zasilanie instalacji nawadniania w bioreaktorach będzie możliwe dodatkowo ze zbiornika retencyjnego wód deszczowych,
 - wody odciekowe powstające w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, w obrębie bioreaktorów, wentylatorowni, biofiltra, płuczki wodnej i zbiornika perkolatu oraz w miejscach rozładunku przywożonych bioodpadów zostaną ujęte w projektowanej instalacji odciekowej. W tym celu zostanie wykonana magistrała odciekowa, do której będą włączane poszczególne obiekty instalacji. Magistrała prowadzi będzie odcieki grawitacyjnie do planowanego szczelnego zbiornika w konstrukcji żelbetowej o pojemności użytkowej ok. 135 m³. Zbiornik ten będzie posiadał możliwość recyrkulacji odcieków do procesów kompostowania w etapie II oraz będzie wyposażony w czepnię odcieków za pomocą której będzie możliwe jego systematyczne opróżnianie i wywożenie odcieków do oczyszczalni ścieków,

- wody opadowo - roztopowe z dachów bioreaktorów i wentylatorowni będą odprowadzane do projektowanego szczelnego zbiornika retencyjnego na wody deszczowe o pojemności użytkowej ok. 60 m³. Będą one używane w procesie kompostowania do nawadniania wsadu w bioreaktorach lub do podlewania zieleni na terenie Zakładu. Nadmiar wód będzie odprowadzany przelewem do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej,
- wody opadowo - roztopowe z dachów pozostałych budynków będą odprowadzane do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej,
- wody opadowo - roztopowe pochodzące ze szczelnych powierzchni zanieczyszczonych, w tym z miejsc magazynowania oraz przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i odpadów z czyszczenia ulic i placów, miejsc postojowych dla zatrzymywanych samochodów wraz z odpadami, dróg wewnętrznych i placów manewrowych, będą odprowadzane po oczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych istniejącym wylotem do rzeki Wisłok.
- ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej,
- wytwarzane w wyniku procesu kompostowania produkty (kompost lub polepszacz gleby) oraz odpady poprocesowe, ewentualnie powstały kompost nieodpowiadający wymaganiom będą przekazywane do wykorzystania zgodnie z przepisami,
- wytwarzane inne odpady (typowe odpady charakterystyczne dla eksploatacji obiektu przemysłowego, takie jak np.: zużyte oleje i smary, zużyte ubrania pracowników, zabrudzone szmaty, komunalne odpady socjalne itp.) będą selektywnie magazynowane, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.

Z up. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA

Anna Kozicka
ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Urzędu Miasta Rzeszowa